ICS 39.060

CCS Y 88

|  |
| --- |
|  |

团体标准

T/SZS XXXX—20XX

|  |
| --- |
|  |

海水珍珠品质评价

Seawater pearl quality evaluation

|  |
| --- |
|  |
| 送审稿 |

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

深圳市深圳标准促进会  发布

目 次

[前言 II](#_Toc19625)

[1 范围 1](#_Toc8116)

[2 规范性引用文件 1](#_Toc9520)

[3 术语和定义](#_Toc27086) 2

[4 质量因素及评价级别](#_Toc27568) 2

[5 评价等级](#_Toc21103) 3

[6 评价方法](#_Toc25336) 3

7 抽样检验......................................................................... .. .4

[8 评价人员要求](#_Toc17083) 4

前  言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由深圳珠宝产业服务有限公司提出。

本文件由深圳市深圳标准促进会归口。

本文件起草单位：华津国检（深圳）金银珠宝检验中心有限公司、深圳珠宝产业服务有限公司、国家金银饰品质量检验检测中心（天津）。

本文件主要起草人：刘智华、崔建军、肖莹、曹维宇、龚虹云、赵宗亮。

海水珍珠品质评价

1. 范围

本文件规定了海水养殖珍珠（以下简称“海水珍珠”）质量因素及品质评价级别、海水珍珠等级、评价人员要求、评价方法等要求。

本文件适用于海水珍珠的贸易、进出口拍卖相关的质量评价活动。

本文件不适用于经辐照、染色等处理的海水珍珠及拼合海水珍珠的评价。

1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 16552 珠宝玉石 名称

GB/T 16553 珠宝玉石 鉴定

GB/T 18781 珍珠分级

T/SZS 4091 珠宝级珍珠饰品

1. 术语和定义

GB/T 16552、GB/T 16553、GB/T 18781、T/SZS 4091界定的以及下列术语和定义适用于本文件。



养殖珍珠1） cultured pearl

贝类或蚌类等软体动物体经人为因素干预分泌珍珠质固化后的形成物。

注1：主要由碳酸钙（主要为文石）、有机质（主要为贝壳硬蛋白）组成，其次还含有水、多种微量元素等。珍珠层呈同心层状或同心层放射状结构，呈珍珠光泽。

注2：对于所有的珍珠，珍珠层是由活着的软体动物的分泌物生成的。人为因素干预只是为了开始这一过程，不论是采用插核，还是插片，抑或其他的方式。根据生长水域不同可划分为海水珍珠和淡水珍珠。根据有无珠核划分为有核珍珠和无核珍珠。根据是否附壳可划分为游离型珍珠和附壳型珍珠。

注3：游离型珍珠是指在贝类或蚌类等软体动物内形成的呈游离状态的珍珠。附壳型珍珠是指在贝类或蚌类的壳体内侧特意植入珠核而生成的珍珠，珍珠扁平面一侧连附于贝壳上。

[来源：GB/T 18781—2023,3.2]

海水珍珠 seawater cultured pearl

在海水中贝类等软体动物体内形成的珍珠。

注：根据贝种类别不同可分为不同的子类型：马氏珠母贝海水珍珠（常见商业品种有中国南珠、Akoya珍珠等）、大珠母贝（白蝶贝）海水珍珠（常见商业品种有南洋白珍珠、南洋金珍珠等）、珠母贝（黑蝶贝）海水珍珠（常见商业品种有大溪地珍珠等）和企鹅珍珠珠贝海水珍珠等。

[来源：GB/T 18781—2023,3.2.1]

1) 根据GB/T 16552，“养殖珍珠”可简称为“珍珠”，珍珠前加“天然”以特指天然珍珠。本文件所涉及的珍珠，都特指养殖珍珠。



大小 size

单粒珍珠的尺寸。

[来源：GB/T 18781—2023,3.11]



颜色 color

珍珠的体色、伴色及晕彩综合特征。

[来源：GB/T 18781—2023,3.7]



直径差百分比 diameter difference percentage

最大直径与最小直径之差和最大与最小直径平均值之比的百分数。

[来源：GB/T 18781—2023,3.12]



形状 shape

珍珠的外部形态。

[来源：GB/T 18781—2023,3.13]

光泽 luster

珍珠表面反射光的强度及映像的清晰程度。

[来源：GB/T 18781—2023,3.14]

瑕疵 blemish

导致珍珠不美观，表面不圆滑的缺陷。

注：珍珠表面常见瑕疵有腰线、隆起（丘疹、尾巴）、凹 陷（平头）、皱纹（沟纹）、破损、缺口、斑点（黑点）、

针夹痕、划痕、剥落痕、裂纹及珍珠疤等。

[来源：GB/T 18781—2023,3.15]

光洁度 surface perfection

珍珠表面由瑕疵的大小、多少、颜色及其位置所决定的整体光滑、洁净的程度。

[来源：GB/T 18781—2023,3.16]

海水珍珠品质评价 cultured pearl quality evaluation

从形状、光泽、光洁度3个方面对海水珍珠进行评价。

抽样检验 sampling test

从一批产品中随机抽取一部分进行检验，通过检验少量的该种产品来对这批产品的质量进行评估，并对这批产品做出是否合格、能否接收的结论。

整群抽样 cluster sampling

将总体划分为若干个互不交叉，互不重复的群，然后以群为抽样单位进行抽样的一种抽样方法。

1. 质量因素及评价级别
   1. 颜色

应符合GB/T 18781—2023中4.1的要求。

* 1. 大小

应符合GB/T 18781—2023中4.2的要求。

* 1. 形状级别

应符合GB/T 18781—2023中4.3的海水珍珠直径百分比要求。

注1：正圆（A1)、圆（A2）、近圆（A3）为圆形类，字母代号为A。

注2：短椭圆（B1）、长椭圆（B2）为椭圆形类，字母代号为B。

注3：扁圆高形（C1）、扁圆低形（C2）为扁圆形类，字母代号为C。

* 1. 光泽级别

应符合GB/T 18781—2023中4.4的要求。

* 1. 光洁度级别

应符合GB/T 18781—2023中4.5的要求。

* 1. 质量

按供需双方约定要求执行，以克（g）作为计量单位；批量散珠可以千克（kg）作为计量单位。

[来源：GB/T 18781—2023,4.7，有修改]

1. 评价等级

根据海水珍珠的形状、光泽和光洁度等综合质量因素，对用于装饰的海水珍珠进行评价，划分为四个等级：极好（AAA、AAB）、很好（AAC、ABB）、好（ABC、ACC、BBB、BBC、BCC）和普通。海水珍珠的等级级别见表1。

注：质量因素等级级别的字母代号排列不分前后。

表1 海水珍珠的等级级别

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 等级级别 | | 等级特征 |
| 中文 | 字母代号 |
| 极好 | AAA、AAB | 形状圆到近圆，光泽很强到强，表面近无瑕到微瑕。 |
| 很好 | AAC、ABB | 形状圆到椭圆，光泽很强到中，表面近无瑕到小瑕。 |
| 好 | ABC、ACC、BBB、BBC、BCC | 形状近圆到椭圆，光泽很强到中，表面微瑕到小瑕。 |
| 普通 | - | 形状扁平或不规则，光泽差，肉眼可见大量瑕疵。 |

1. 评价方法

依据GB/T 18781—2023中规定的评价方法对珍珠的形状级别、光泽级别、光洁度级别进行评价。

1. 抽样检验
   1. 抽样方法

以每包海水珍珠为一独立批次，采用整群抽样方法。

* 1. 抽样步骤
     1. 将同一批次的海水珍珠均匀的平铺于托盘之中。
     2. 用专门的分隔板将海水珍珠分隔成若干个互不重叠的部分，每个部分为一群。
     3. 根据样本量，采用不同数量的分法，确定总群的数量。
     4. 随机的从总群中抽取一个群作为评价样本。
  2. 抽样要求
     1. 珍珠数量过少时，采用全检。
     2. 珍珠数量不多于100粒时，采用四分法，将同一批次分为四个群，随机抽取其中的一个群。
     3. 珍珠数量多于100粒不多于500粒时，采用六分法，将同一批次分为六个群，随机抽取其中的一个群。
     4. 珍珠数量多于500粒不多于1000粒时，采用十分法，将同一批次分为十个群，随机抽取其中的一个群。
     5. 珍珠数量多于1000粒不多于2000粒时，采用十六分法，将同一批次分为十六个群，随机抽取其中的一个群。
     6. 珍珠数量多2000粒时，采用二十分法，将同一批次分为二十个群，随机抽取其中的一个群。
  3. 评价价值计算方法

根据抽检样品的评价价值，按公式（1）计算，以确定整个批次的海水珍珠的评价价值。

···························································(1)

式中：

P批 ----批量海水珍珠评价价值；

W批----批量海水珍珠总质量；

W抽----抽样海水珍珠总质量；

P抽----抽样海水珍珠评价价值。

1. 评价人员要求

从事珍珠品质评价的技术人员应受过专门的技能培训，掌握正确的操作方法。由2名以上技术人员独立完成同一被检产品的质量评价，并取得统一结果。

