

ICS 39.060

CCS Y 88

团 体 标 准

T/SZS XXX—2022

18K 金钻石饰品

2022-XX-XX 发布

2022-XX-XX 实施

深圳市 XXXX 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 分类 1

4 要求 1

5 试验方法 3

6 检验规则 4

7 标志、包装、运输、贮存 4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由深圳市宝联珠宝标准与信息技术促进中心提出。

本文件由深圳市深圳标准促进会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

18K 金钻石饰品

1 范围

本文件规定了18K金钻石饰品（包括18K红、18K白、18K黄、18K分色）的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于深圳市珠宝行业18K贵金属制成的钻石镶嵌首饰饰品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 11887 首饰 贵金属纯度的规定及命名方法
- GB 28480 饰品 有害元素限量的规定
- GB/T 18043 贵金属首饰含量的无损检测方法 X射线荧光光谱法
- GB/T 38145 高含量贵金属合金首饰金、铂、钯含量的测定 ICP差减法
- GB/T 38162 高含量银合金首饰银含量的测定 ICP差减法
- GB/T 16552 珠宝玉石名称
- GB/T 16553 珠宝玉石鉴定
- GB/T 16554 钻石分级
- GB/T 11888 首饰 指环尺寸的定义、测量和命名
- GB/T 14459 贵金属首饰计数抽样检查规则
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 31912 饰品 标识
- QB/T 1690 贵金属饰品质量测量允差的规定
- QB/T 1689 贵金属饰品术语
- QB/T 4189 贵金属首饰工艺质量评价规范
- QB/T 5102 贵金属镶嵌饰品技术要求 牢固度
- QB/T 5103 首饰镶嵌牢固度测试方法 推拉力法

3 产品分类

按GB/T 1689 的规定。其规格按照实物样品或设计（合同）要求。18K金钻石饰品分18K红、18K白、18K黄、18分色钻石饰品。

4 要求

4.1 18K 金钻石饰品材料

4.1.1 18K 金钻石饰品材料投产前应测试贵金属的含量，见表 1。

表1 18K金钻石饰品内控的纯度范围

贵金属及其合金	出厂内控纯度千分数最小值/‰	纯度的其它表示方法
18K饰品	752‰	18K、G750

4.1.2 18K 金钻石饰品纯度符合 GB 11887 的规定。

4.1.3 18K 金钻石饰品中所含有害元素应符合 GB 28480 的规定，见表 2。

表2 18K金钻石饰品有害元素总含量的最大限量

元素	砷	铬（六价）	汞	铅	镉
最大限量 /mg/kg	300mg/kg	300mg/kg	300mg/kg	300mg/kg	30mg/kg

4.2 钻石

18K 钻石饰品中钻石的命名应符合 GB/T 16552、GB/T 16553 的规定。

4.3 质量测量允差

4.3.1 贵金属质量测量允差应符合 QB/T 1690 的规定。

4.3.2 钻石质量测量允差应符合 QB/T 16554 的规定。

4.4 18K 金钻石饰品整体外观质量要求及判定标准

4.4.1 18K 金钻石饰品因款式、品种不同，不一定涉及基本要求的全部要求的全部内容，但应符合相关项目的要求。属常规品类的 18K 金钻石饰品还应符合附加要求。

4.4.2 18K 金钻石饰品形态要求

4.4.2.1 主体图案纹样形象自然、布局合理、主题突出，整体造型美观。

4.4.2.2 各部分搭配合理，层次分明，立体感强。

4.4.2.3 重心位置合适，不易偏斜。

4.4.2.4 线条清晰流畅，棱角清晰分明。

4.4.2.5 对称设计的部件对称性良好，协调一致。

4.4.2.6 无变形。

4.4.3 18K 金钻石饰品外观要求

4.4.3.1 打磨不透：货品表面金属光滑、光泽效果好，明显位置不可出现有一定面积金面的不平整。

4.4.3.2 批锋（金花）：货品表面跟底部明显位置光滑、明亮、目测无痕迹。

4.4.3.3 珠边：清晰、圆滑、顺畅、手感好。

4.4.4 18K白、18K红、18K黄、18K分色钻石饰品颜色要求

4.4.4.1 18K各色产品颜色需鲜艳明亮，有光泽，颜色一致均匀、无雾状、发黑、奶油色、斑点、暗影等不良色泽。

4.4.4.2 单件、分件首饰颜色一致、无色差，色泽均匀，不同工艺处理方式及特别设计除外。

4.4.4.3 分色18K金饰品的颜色分界应清晰明显、平整，没有超过分界；分色位置与要求一致，特别设计除外。

4.4.5 18K金钻石饰品亮度要求

4.4.5.1 18K金钻石饰品金属表面颜色均匀、亮度佳、光泽效果好；车花面应有显著反射光芒，特别设计除外；

4.4.5.2 特别外理成绒砂或亚光状态处应均匀一致。

4.4.5.3 无水渍/斑点、打磨蜡等残留物（特别是空心首饰，不得残留非首饰本身材质的杂物）。

4.4.5.4 18K金钻石饰品表面光滑、明亮、目测无瑕疵，无肉眼可见的砂眼/浮金/金缺，侧面和底部无明显砂眼。

4.4.5.5 表面清洁到位，镶口、货品表面、边角位以及底部没有任何污垢。

4.4.6 18K金钻石饰品砂面（喷砂面、钉砂、拉砂）

4.4.6.1 砂面光亮、整洁、均匀，砂面无黑点、黄印，发黑的问题。

4.4.6.2 砂点分布的密度、线条粗细均匀，方向一致。

4.4.6.3 砂位清晰平整，在指定位置，没有超过分界。

4.4.7 18K金钻石饰品车花面（仿钻面）

4.4.7.1 车花面（仿钻面）中心点正，深浅一致。

4.4.7.2 车花面闪亮，无划线、起皱纹、起斑粘金粉、刮手现象。

4.4.7.3 车花面线条、边棱清晰明显。

4.4.8 18K金钻石饰品背面及深角位（死角位）

4.4.8.1 表面无斑、无毛刺、批锋、夹层、脱皮及明显砂眼。

4.5 18K 金钻石饰品结构工艺要求

4.5.1 结构合理、比例协调、匹配性好，无变形，形态符合首饰本身功能和设计要求。

4.5.2 金属丝、线、条的粗细适中，搭配合理。

4.5.3 点与点连接、面与面连接、自然光顺、无错位。

4.5.4 主件与配件连接部件或主件与主件连接部件焊接牢固、焊接位衔接到位、贴合、无虚焊、漏焊及明显焊疤、自然合理、到位贴合，活动部位灵活。

4.5.5 货品执模处理整体到位，上下、死角整体光滑、平整；表面光洁，无挫、刮、锤等加工痕迹，无砂眼、无裂痕、无夹层、边棱尖角处应光滑，无毛刺，不扎、不刮手。整体形状完好、不变形。

4.6 18K 金钻石饰品镶嵌要求

4.6.1 钻石本身有内花或裂纹的，镶石的时候要注意遮挡。

4.6.2 所镶的钻石等级必须与资料相符。

4.6.3 所镶钻石要端正，不出现高、低、侧、斜等现象。

4.6.4 镶嵌钻石的石位高度合适，平正。石面与爪位、镶口位处在标准水平线上，不能过深过浅；钻石底尖不能超出底部。无底尖的钻石如设计需要，可以超出镶口底部。

4.6.5 群镶钻石的石面在同一平面上或在同一个弧面上，整齐一致，石与石之间间隙适中。

4.6.6 排镶或微镶货品要求石距均匀，不能出现远近不一致，中间有空隙。

4.6.7 爪头与钻石之间不能有间隙，需完全贴合。

4.6.8 爪身粗细适中、长短一致，每颗爪对角要对称与货品整体成协调比例。

4.6.9 爪头要光滑、圆滑不刮手。

4.6.10 钻石要镶嵌牢固，无松动、周正、平整、不碎裂，硬镶齿应清楚均匀，抱爪长短与钻石相称，定位对称、合理；边口高低适当，俯视不露托。

4.7 各种镶嵌方法的镶嵌要求

4.7.1 爪镶要求

- 爪位合理、大小、形态协调合适；
- 爪形状、长度、粗细与钻石大小相配；
- 爪头与宝石紧贴吻合；
- 圆爪吸珠圆滑；
- 镶口光滑。

4.7.2 包镶要求

- 包边宽窄合理一致、厚薄合理一致；
- 包边光滑，平顺；
- 金边要贴石，包边内外圆滑、平顺。

4.7.3 筒镶要求

- 宝石台面高于金属面；
- 筒壁圆顺光滑；
- 金边要贴石，厚度合理一致。

4.7.4 槽镶要求（逼镶、卡镶、夹镶、轨道镶）

- 槽镶的钻石贴紧镶口，槽高适当，保持宝石台面平整，槽形与宝石腰部形状相近；
- 方形、梯形钻石之间贴紧吻合、无缝隙；
- 圆形宝石间隙均匀，石位深浅、高低、宽窄一致、对称协调；
- 金边要贴石，不可遮石太多，厚度合理适中，平顺光滑，大小一致。
- 所镶宝石群体形成平面（或曲面）平整光滑。

4.7.5 微镶要求

- 钉圆、滑、不刮手，分钉清晰，大小一致；吸珠圆滑、平顺；
- 钉与钻石紧密、贴合，整体观察钻石整齐；
- 宝石之间间隙均匀，石隙紧密平整；
- 金边光滑，边角位突出。

4.7.5 钉镶要求（倒钉镶、起钉镶、齿钉镶）

- 钉高低大小应一致，钉头圆滑清晰，贴紧宝石。
- 起钉镶宝石面略低于金面。

4.7.6 无边镶要求

- 宝石之间无明显缝隙，宝石面平整，无松动，看不见底部金属。
- 宝石平整、排列紧密、高低一致，不能有缝隙见横担；
- 宝石与宝石对称，十字位要正。

4.7.7 光圈镶要求（吸镶、窝镶、藏镶、抹镶、吉普赛镶）

- 宝石要略低于金面；
- 内圈圆滑。
- 窝镶口边大小一致，宝石需在镶石正中央。

4.7.8 插镶

- 宝石孔口与深度与金属针相匹配，宝石与金属托架完全紧密吻合牢固；
- 宝石与金属托架大小协调、匹配、适中；
- 宝石与金属托架之间无多余胶水溢出。

4.7.9 群镶

- 宝石之间间隙均匀，紧密贴合、高低平面（或曲面）一致、平整光滑；
- 吸珠、金属边圆、滑、顺。
- 金属边卡石位厚薄一致、均匀。

4.7.10 飞边镶（又称意大利镶）

- 宝石腰围略低于金面；
- 起钉方向一致，四个钉对称、大小均匀一致，钉头贴石。

4.7.11 镜框镶

- 宝石形状与金属镶框、金托框协调一致；
- 宝石与金托贴合，紧密无缝隙；
- 金托与底片焊接结实牢固。

4.8 18K 金钻石饰品配件要求

4.8.1 弹簧扣弹性配件灵活、弹性好、无损坏，整体牢固可靠；

4.8.2 配件大小与主体协调匹配。

4.9 焊接要求

4.9.1 焊接牢固。

4.9.2 无虚焊、漏焊、不跑焊（淌焊），无明显焊疤。

4.9.3 活动位置灵活无焊死现象。

4.9.4 焊点大小合适，位置准确。

4.9.5 同类型首饰的焊点位置统一。

4.10 牢固度要求

4.10.1 整体牢固度

佩戴的首饰应满足基本的牢固性。按 QB/T 4189 6.2 的规定执行。

4.10.2 推拉力牢固度的要求。按 QB/T 5102 4.1 的规定执行。

4.10.3 超声波振动牢固度的要求。按 QB/T 5102 4.2 的规定执行。

4.11 附加要求

4.11.1 18K 金指环（戒指）

指环圈口圆正，活口指环搭口吻合、妥帖。固定式，尺寸按 GB/T 11888 或合同要求。

4.11.2 18K 金耳饰

对称设计的耳饰应左右对称。插针类，插针长短一致，夹头稳固，针尖略顿。耳针位置恰当，粗细一致、直径（0.8mm），长短统一，长度（11mm），特殊耳饰除外；针杆平直，扣槽在离针尖 2.0mm 左右，针尖光滑圆钝。

4.11.3 18K 金挂坠（挂件、吊坠、项坠）

4.11.3.1 挂鼻部位恰当，重心合适、协调无偏移、穿链测试无反转或明显前扑后翘、不可倾侧。

4.11.2.2 活动位置灵活、牢固，连接环大小适中。

4.11.2.3 瓜子扣大小适中，与坠身比例协调。

4.11.4 18K 金链（包含项链、手链、脚链）

链身基本垂直，链颗（链节）大小均匀、活络。连接扣（钩）与链身搭配合理、协调。贵金属合金链宜使用弹簧扣（弹簧钩）。

4.11.5 18K 金手镯

镯身平直、圆整，簧口紧密、灵活、开启方便。用于手镯的压舍，因强度和弹性需要而降低纯度时，其突出部分不应长于 8mm，隐藏部分不应长于 3mm。

4.11.6 18K 金别针（胸花、胸针）

针脚部位适当，针体具有韧性、弹性，针尖略钝。

4.11.7 18K 金摆件

表面无坑洼、变形，内部干净无杂质，表面处理符合设计要求。

5 试验方法

5.1 贵金属含量

5.1.1 贵金属原材料的纯度检测应按GB 11887的规定进行。18K金钻石饰品内部执行的内控标准高于国家标准，具体纯度标准如下：

表1 18K金钻石饰品内控的纯度范围

贵金属及其合金	出厂内控纯度千分数最小值/‰	纯度的其它表示方法
18K饰品	752‰	18K、G750

5.1.2 18K金钻石饰品纯度的委托检验可采用GB/T 18043测定，当检测结果无法判定时，应分别采用GB/T 9288、GB/T 38130、GB/T 38161、GB/T 38145、GB/T 38162 进行检测。

5.2 有害元素

有害元素的检测按 GB 28480 的规定进行。18K 金钻石饰品执行的内控标准严于国家标准，具体限量标准如下：

表2 18K金钻石饰品有害元素总含量的最大限量

元素	砷	铬（六价）	汞	铅	镉
最大限量 /mg/kg	300mg/kg	300mg/kg	300mg/kg	300mg/kg	30mg/kg

5.3 钻石

18K金钻石饰品中钻石的检测按GB/T 16553、GB/T 16554的规定进行。

5.4 质量测量允差

5.4.1 贵金属质量测量允差应按QB/T 1690的规定进行测试。

5.4.2 钻石质量测量允差应按GB/T 16554的规定进行测试。

5.5 18K 金钻石饰品尺寸

5.5.1 手镯压舌长度的测量,采用分度值大于0.1mm的长度测量工具分别对压舌突出,隐藏部分分两端,中间测量3次,取算术平均值,并按GB/T 8170 修约到个位数,单位为毫米(mm)。

5.5.2 耳针位置恰当,粗细一致,直径(0.8mm),长短统一,长度(11mm);针杆平直,扣槽在离针尖2.0mm左右。

5.5.3 指环尺寸的测量应按GB/T 11888的规定或合同要求。

5.6 外观质量

在充足的自然光线或相当的灯光照明下,以目测和手感的评定。肉眼难以观察时,可用十倍放大镜。

6 检验规则

6.1 贵金属原材料纯度

金材料熔炉采样数不少于3个点。金料每熔炉大于5kg的,采样数不少于9个点。当样本不合格时,该批材料不应投产,应重新配料、熔炼、检验。

6.2 出厂检验

6.2.1 18K金钻石饰品的材料纯度和有害元素:按品种、款式、工艺分别组批,进行一次抽样,抽样检验规则应符合GB/T 14459的规定。

6.2.2 质量检验:18K金钻石饰品的贵金属材料按质量计价的,按QB/T 1690的规定逐件分称,填写在标签上。批发的18K金钻石饰品的质量在发货时按QB/T 1690的规定。

6.2.3 牢固度的检验:如需对饰品的牢固进行检验,按QB/T 5102的规定执行。

6.2.4 外观质量:全数检验。

6.3 型式检验

6.3.1 型式检验每半年进行一次,发生下列情况之一时,亦应进行型式检验。

- 当材料和工艺有较大改变,可能影响产品质量时;
- 质量监督机构提出质量检查时。

6.3.2 型式检验的项目为本文件全部要求,抽样检验规则应符合GB/T 14459的规定。

6.3.3 外观质量检验由专业技术人员评定。

6.4 不合格处置

贵金属纯度不合格时,该批18K金钻石饰品全部报废。质量不合格时该批18K金钻石饰品应逐一重新测量,重新标写。外观质量不合格时,该批18K金钻石饰品应逐一检验,不合格应返工或报废,同时企业质量部门应对该批不合格18K金钻石饰品认定成因,加以纠正。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

7.1.1 18K金钻石饰品印记(字印):符合GB 11887的规定,标注准确、清晰,位置适当。

7.1.2 销售时每件18K金钻石饰品应有标志，要求应符合GB/T 31912 的规定。批发时每批18K金钻石饰品应有必须的标志内容。

7.2 包装

18K金钻石饰品应使用软质材料包装（或按合同要求执行），防止互相磨损。

7.3 运输

18K金钻石饰品运输中应小心轻放，防止重压，碰撞，受潮和腐蚀。

7.4 储存

18K金钻石饰品应放在干燥，无腐蚀物（气）的环境中。
