

ICS 39.060

CCS Y 88

# 团 体 标 准

T/SZS XXX—2022

## 精铸足金首饰

Precision casting gold jewellery

2022-XX-XX 发布

2022-XX-XX 实施

深圳市 XXXX 发 布

目 次

前言 ..... II

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 要求 ..... 2

5 测试方法 ..... 2

6 检验规则 ..... 3

7 标识、包装、运输、储存 ..... 4

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由深圳市宝联珠宝标准与信息技术促进中心提出。

本文件由深圳市深圳标准促进会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

# 精铸足金首饰

## 1 范围

本文件规定了精铸足金首饰的定义、要求、测试方法、检验规则、标识、包装、运输和储存。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法  
GB/T 9288 金合金首饰 金含量的测定 火试金法  
GB 11887 首饰 贵金属纯度的规定及命名方法  
GB/T 14459 贵金属首饰计数抽样检查规则  
GB/T 18043 首饰 贵金属含量的测定 X射线荧光光谱法  
GB/T 19719 首饰镍释放量的测定 光谱法  
GB/T 28019 饰品 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法  
GB/T 28020 饰品 有害元素的测定 X射线荧光光谱法  
GB/T 28021 饰品 有害元素的测定 光谱法  
GB 28480 饰品 有害元素的限量规定  
GB/T 31912 饰品 标识  
GB/T 36128 珠宝贵金属产品质量测量允差的规定  
GB/T 38145 高含量贵金属合金首饰 金、铂、钯含量的测定 ICP差减法  
QB/T 2062 贵金属饰品

## 3 术语和定义

### 3.1

**饰品** adornment; jewellery & accessory

供人佩戴或装饰室内环境的饰物，首饰和摆件的总称。

[GB/T 31912-2015，定义 3.1]

### 3.2

**精铸足金首饰** precision casting gold jewellery

采用倒模工艺生产精致美观的、具有较高维氏硬度的、具有一定的强耐磨性的、金含量为999%的足金首饰。

## 4 要求

4.1 金含量

精铸足金首饰的金含量不低于999‰。

4.2 维氏硬度

精铸足金首饰的维氏硬度大于等于 40HV 0.1/10。

4.3 有害元素

精铸足金首饰镍释放量需符合GB 28480的规定，有害元素总含量应符合表1的规定。

表1 精铸足金首饰有害元素总含量的最大限量

元素	铅	铬（六价）	镉	汞	砷
最大限量 $W_{\text{max}}/(\text{mg/kg})$	$\leq 300$	$\leq 300$	$\leq 30$	$\leq 300$	$\leq 300$

4.4 质量允差

质量测量允差应符合GB/T 36128的规定。

4.5 外观质量

按QB/T 2062的规定执行。

5 测试方法

5.1 金含量测试

金含量按照GB/T 18043、GB/T 9288、GB/T 38145的方法进行测试。

5.2 维氏硬度测试

维氏硬度按照 GB/T 4340.1 进行测试。

5.3 有害元素总含量测试

饰品镍释放量按照GB/T19719的方法进行测试、铬（六价）总含量按照GB/T 28019的方法进行测试；铅、镉、汞、砷总含量按照GB/T 28020、GB/T 28021的方法进行测试。

5.4 质量允差

质量称量按照GB/T 36128的规定执行。

5.5 外观质量检查

按QB/T 2062的规定方法进行检查。

## 6 检验规则

### 6.1 出厂检验

6.1.1 饰品出厂前应经检验，检验合格方可出厂。

#### 6.1.2 抽样

- 1) 金含量、维氏硬度、有害元素按 GB/T 14459 的规定进行抽样；
- 2) 外观质量抽样率为100%；

#### 6.1.3 检测/检查项目

金含量、维氏硬度、有害元素、外观质量。

### 6.2 型式检验

6.2.1 型式检验每年进行一次，有下列情况之一时，亦应进行型式检验。

- 1) 当材料和工艺有较大改变，影响产品质量时；
- 2) 市场监督管理部门提出要求时。

6.2.2 型式检验的项目为本文件全部要求。

### 6.3 判定规则

外观质量和理化性能有一项或一项以上不合格，即判定该件或该批不合格。

## 7 标识、包装、运输、储存

### 7.1 标识

产品标识应符合GB 11887和GB/T 31912的规定，饰品印记中材料名称及纯度为：足金或足金999。

### 7.2 包装

精铸足金首饰应使用软质材料包装，防止互相磨损。

### 7.3 运输

精铸足金首饰运输中应小心轻放，防止重压、碰撞、受潮和腐蚀。

### 7.4 储存

精铸足金首饰应存放在干燥，无腐蚀物（气）的环境中。